



Agregat prądowórczy FH 8220 WE



Charakterystyka

- Zakres prądu spawania od 40 do 220 A
- Cykl spawania prądem 130 A - 100 %
- Cykl spawania prądem 170 A - 60 %
- Cykl spawania prądem 220 A - 35 %
- Regulacja napięcia +5 -8 %
- Niski poziom zakłóceń THD < 5 %
- Klasa izolacji prądnicy H
- Stopień ochrony prądnicy IP 23

Parametry techniczne

Częstotliwość	50 Hz
Napięcie	400 / 230 V
Moc znamionowa 3~ / 1~	6,5 kVA (cos φ 0,8) / 3,5 kW
Moc maksymalna 3~ / 1~	7,2 kVA (cos φ 0,8) / 3,9 kW

Silnik	Honda
Model	GX 390
Pojemność	389 cm ³
Chłodzenie	Powietrze
Cylindry	1
Takt	4
Miska oleju	1,1 L
Rozruch	Manualny + rozrusznik
Paliwo	Benzyna
Zbiornik	6,1 L
Spalanie (moc 75 %)	2,7 L / h
Hałas Lwa	97 dB(A)

Waga	98 kg
Długość	790 mm
Szerokość	580 mm
Wysokość	505 mm

Wyposażenie standardowe

- Gniazda przewodów spawalniczych
- Gniazdo 400 V 16 A
- Gniazdo 230 V 16 A
- Zabezpieczenie przeciążeniowe
- Czujnik poziomu oleju
- Akumulator

Wyposażenie opcjonalne i serwisowe

- Przewody spawalnicze 3 mb - 35 mm²
- Przewody spawalnicze 10 mb - 35 mm²
- Wąż do spalin
- Przyłącze węża do spalin
- Licznik czasu pracy
- Zestaw transportowy
- Pakiet serwisowy (filtr powietrza, świeca zapłonowa, olej silnikowy)

Normy i Dyrektywy

- **2000/14/WE**
Dyrektywa Emisji Hałasu wraz ze zmianą 2005/88/WE
- **2006/42/WE**
Dyrektywa Maszynowa
- **2014/35/WE**
Dyrektywa Niskiego Napięcia
- **2014/30/WE**
Dyrektywa Kompatybilności Elektromagnetycznej